

# ALIPLAST PANORAMA: FENÊTRE COULISSANTE “ACCORDÉON” À COUPURE THERMIQUE

## 1 SYSTÈME DE PROFILÉS

Les profilés ouvrants et dormants sont constitués de deux profilés tubulaires assemblés par une coupure thermique en polyamide renforcé de fibres de verre.

Les profilés des châssis extérieurs sont disponibles avec ou sans battée déportée.

Sans battée, les profilés de dormants et d'ouvrants auront une épaisseur de 74,5 mm; avec battée, le profilé de dormant aura une épaisseur de 74,5 mm à la base et 82 mm côté extérieur.

L'arrêt externe de la battée du profilé de dormant extérieur présente un chanfrein de 2 mm x 45° et le côté extérieur de la battée du profilé d'ouvrant présente un chanfrein de 9,7 mm x 45°.

Les profilés de dormants et d'ouvrants sont assemblés à l'aide de clames à visser ou à sertir.

Le poids des ouvrants est repris autour des deux charnières par une double roue en acier inoxydable qui se déplace sur 2 rails en acier inoxydable sur le profilé inférieur du dormant.

Le mécanisme de soutien du poids et du guidage se fait dans la partie supérieure, à l'intérieur du châssis.

La largeur minimale de l'ouvrant est de 700 mm et la largeur maximale de l'ouvrant est de 1000 mm. La hauteur maximale de l'ouvrant est de 2500 mm. Le poids de chaque ouvrant ne peut dépasser 100 kg.

La latte à vitrage d'une hauteur de feuillure de 22 mm est clipsée dans le même plan côté intérieur de l'ouvrant.

Les valeurs d'isolation des profilés, en abrégé  $U_f$ , du système de profilés se situent entre 1,53 et 3,0  $W/m^2K$ . Les valeurs  $U_f$  sont calculées selon la norme EN ISO 10077-2. Les valeurs d'isolation de l'ensemble des fenêtres, en abrégé  $U_w$ , dépendent de la valeur d'isolation du vitrage, en abrégé  $U_g$ , et de l'intercalaire utilisé. Les valeurs  $U_w$  peuvent être calculées par le fournisseur à l'aide d'un logiciel spécifique pour chaque fenêtre.

Ce système dispose des certificats de qualité suivants :

- ▲ un agrément Ubatc technique continu avec un certificat sur le système de liaison par les barrettes ATG 13 / H726 ;
- ▲ des rapports d'essais de type initiaux (ITT) conformément à la norme de produit EN 14351-1 qui est d'application dans le cadre du marquage CE ;

## 2 COUPURE THERMIQUE

La coupure thermique est obtenue à l'aide de languettes de polyamide renforcées de fibres de verre pourvue d'un fil de colle à chaque extrémité. La largeur de la barrette au niveau de l'ouvrant est de 28 mm, et de 18.6 et 20 mm de large pour les dormants. Lors de l'assemblage, les rainures du profilé sont crantées mécaniquement et la liaison est fermée par sertissage. Il y a des profilés de base abaissés adaptés, dotés d'une coupure thermique à base de résine.

Pour pouvoir répondre aux exigences du certificat Ubatc, l'assemblage doit être effectué chez le fabricant des profilés, titulaire du certificat. Les assemblages non contrôlés sont refusés.

## 3 ÉTANCHÉITÉ

Le principe d'étanchéité est défini dans la description générale.

L'étanchéité au vent et à l'eau de l'ensemble est assurée sur tout le pourtour des ouvrants par un double joint en EPDM et/ou une brosse selon le type de combinaison de profilés.

#### **4 DRAINAGE**

Les spécifications en matière de drainage sont définies dans la description générale. Les prescriptions en termes de drainage du fournisseur de système doivent être suivies à la lettre.

Le drainage du châssis extérieur est exécuté à l'aide d'ouvertures de drainage visibles dans le châssis extérieur, recouvertes par des capuchons de matière synthétique.

#### **5 ASSEMBLAGE**

Les spécifications visant l'assemblage sont définies dans la description générale.

#### **6 PLACEMENT DE VITRAGES, LATTES À VITRAGE ET CALES DE SUPPORT**

Les spécifications visant la pose des cales de support, des lattes à vitrage et du vitrage sont définies dans la description générale.

Dans le profilé ouvrant, il est possible de poser un vitrage de 16 à 50 mm.

#### **7 QUINCAILLERIE**

Les spécifications des matériaux utilisés et les spécifications techniques sont définies dans la description générale.

Toutes les arêtes de profilé présentent un arrondi minimal de 0,5 mm.

La liaison angulaire des profilés sciés à onglet se fait soit en raccord d'angle par sertissage soit en raccord d'angle par vissage dans l'aluminium extrudé. L'assemblage est assuré par application d'une colle élastique dure avant la pose du raccord d'angle.

Les ouvrants sont reliés entre eux par minimum 4 doubles charnières en aluminium, pourvues d'un axe en acier inoxydable de 6 mm.

Le système de verrouillage comporte autour des deux parties pivotantes un système de verrouillage à tige à action haute et basse du châssis, actionné à l'aide d'une poignée. Sur la première partie, on utilise une poignée dotée d'une serrure à cylindre comptant un ou plusieurs points de fermeture.