

ALIPLAST PANORAMA: THERMISCH ONDERBROKEN VOUWWANDSYSTEEM

1 PROFIELSYSTEEM

De buitenkader- en vleugelprofielen zijn bi-tubulair en thermisch onderbroken met glasvezelversterkte polyamidestrippen.

De buitenkaderprofielen zijn leverbaar met of zonder gedepoteerde aanslag.

Zonder aanslag hebben het buitenkaderprofiel en het vleugelprofiel beiden een dikte van 74.5mm; met aanslag heeft het buitenkaderprofiel een dikte van 74.5mm aan de basis en een dikte van 82mm aan de buitenkant.

Het externe uiteinde van de aanslag van het buitenkaderprofiel heeft een afschuining van 2 mm x 45° en de buitenkant van de aanslag van het vleugelprofiel heeft een afschuining van 9.7mm x 45°.

De vleugel- en kaderprofielen worden geassembleerd met behulp van schroef- of pershoeken.

Het gewicht van de vleugels wordt om de twee scharnierende delen opgenomen door een tandemwiel in inox die zich verplaatsen op 2 rails in inox op het onderste buitenkaderprofiel.

Het mechanisme van de gewichtopheffing en de geleiding in het bovendeel gebeurt intern in het raam.

De minimale vleugelbreedte bedraagt 700mm en de maximale vleugelbreedte 1000mm. De maximum hoogte van de vleugel bedraagt 2500mm. Elke vleugel mag niet meer wegen dan 100kg.

De glaslat met sponningshoogte 22mm wordt uitgelijnd gemonteerd aan de binnenzijde van de vleugel door middel van een clipsverbinding.

De isolatiewaarden van de profielen, afgekort als U_f , van het profielsysteem liggen tussen 1.53 en 3.0 W/m²K. U_f waarden worden berekend volgens de norm EN ISO 10077-2. De isolatiewaarden van de gehele vensters, afgekort als U_w , hangen af van de isolatiewaarde van het glas, afgekort U_g , en de gebruikte spacer. De U_w -waardes kunnen aan de hand van specifieke software voor elk venster berekend worden door de leverancier.

Dit systeem beschikt over de volgende kwaliteitscertificaten :

- ▲ een doorlopende technische Butgb-goedkeuring met certificaat op het verbindingssysteem door de strippen ATG 13/H726;
- ▲ ITT testrapporten conform de productnorm EN 14351-1 die van toepassing is in het kader van de CE markering.

2 THERMISCHE ONDERBREKING

De thermische onderbreking gebeurt dmv strippen uit glasvezelversterkte polyamide voorzien door een lijmstrip. Breedte van de strip gedraagt bij de vleugel 28mm, bij de kader worden er strippen met breedte 18.6mm en 20mm toegepast. Bij assemblage worden de profielgroeven mechanisch gekarteld en door dichtdrukken komt de verbinding tot stand. Er zijn aangepaste verlaagde basisprofielen met een thermische onderbreking uit hars.

Om te kunnen voldoen aan de eisen van het Butgb certificaat moet de assemblage gebeuren bij de fabrikant van de profielen en certificaathouder. Niet gecontroleerde assemblages worden geweigerd.

3 DICHTING

Het afdichtingsprincipe wordt gedefinieerd in de algemene omschrijving.

De wind- en waterdichtheid van het element wordt verzekerd over de gehele omtrek van de vleugels door een dubbele dichting in EPDM en-of borstel, afhankelijk van type profielcombinatie.

4 ONTWATERING OF AFWATERING

De specificaties voor ontwatering of afwatering worden gedefinieerd in de algemene omschrijving. Drainagevoorschriften van de systeemleverancier moeten letterlijk gevolgd worden.

De drainage van de buitenkader wordt uitgevoerd door zichtbare drainageopeningen in de buitenkader die worden afgedekt door kunststofkapjes.

5 ASSEMBLAGE

De specificaties voor de assemblage worden gedefinieerd in de algemene omschrijving.

6 GLASPLAATSING, GLASLATTEN EN GLASSTEUNEN

De specificaties voor de plaatsing van glassteunen, glas en glaslatten worden gedefinieerd in de algemene omschrijving.

In het vleugelprofiel is een beglazing mogelijk van 16 tot 50mm.

7 BESLAG

De specificaties van de gebruikte materialen en de technische specificaties worden gedefinieerd in de algemene omschrijving.

Alle profielranden vertonen een minimale afronding van 0.5mm.

De hoekverbinding van in verstek gezaagde profielen gebeurt door, ofwel een pershoek- ofwel een schroefhoekverbinder in geëxtrudeerd aluminium. De verbinding wordt verzekerd door het aanbrengen van een hard-elastische lijm voor het plaatsen van de hoekverbinder.

De vleugels zijn met elkaar verbonden door minimum 4 dubbel plooiende aluminium scharnieren voorzien van een as in inox van 6mm.

Het sluitsysteem bevat om de twee scharnierende delen een stangensluiting boven- en onderaan, in beweging gebracht door een kruk. Op het eerste deel gebruikt men een kruk met een cilinderslot met één of meerdere sluitpunten.