



Infinity

Leichtes Schiebesystem mit
geringer Einbautiefe



aliplast[®]
ALUMINIUM SYSTEMS



Infinity

LEISTUNG

UW-WERT		1.6 W/m ² K*
UF-WERT		2.0 W/m ² K
LUFTDURCHLÄSSIGKEIT	NBN EN 12207	Klasse 3
WASSERDICHTIGKEIT	NBN EN 12208	Klasse 6A
WINDWIDERSTAND	NBN EN 12210	Klasse C3
BEDIENKRÄFTE	EN 13115	Klasse 1

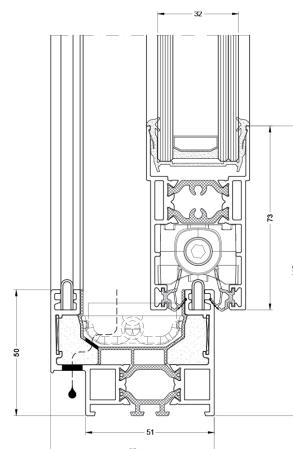
* 2720mm x 1850mm / UG 1.0W/m²K & PSI 0.036W/MK / profile combination INFO10 - INFO20/021

TECHNISCHE DATEN

- Verschiedene Ausführungen erhältlich: 2-, 3-, 4-, 6- und 8-teilig
- Räder: 22 mm-Räder (Nadellager), zweifach verstellbare Räder
- Verdeckt liegende Führung
- im Neubau oder Renovierung von Wohngebäuden
- Schmalere Ansicht Mittelposten: 30 mm

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Sichtbreite:
 - Rahmen: 50 mm
 - Flügel: 73 mm
- Einbautiefe:
 - Rahmen: 2-rail : 51 mm - 65 mm
 - 3-rail : 99 mm
 - 4-rail : 153 mm
 - Flügel: 41 mm
- Nuthöhe: 20 mm
- Glasdicke: 5 - 50 mm
- Max. Flügelgewicht: 150 kg



100% MADE IN BELGIUM



Aliplast entwickelt Aluminiumprofile, die auf den aktuellen Bedarf im Wohnungsbau zugeschnitten sind. Dabei produzieren wir alles unter einem Dach: von der Konstruktion der Matrizen, über das Strangpressen, die Pulverbeschichtung, die Isolierung der Profile bis hin zum Transport mit eigenen LKWs zu den Verarbeitern. Die Metallbauer fertigen und montieren die Fenster in den jeweiligen Bauprojekten.

25 JAHRE FARBGARANTIE



Aliplast gewährt 25 Jahre Garantie auf 50 aktuelle Farben. Das Gütesiegel Qualicoat Seaside gewährleistet, dass die Beschichtung gegen aggressive Umwelt-einflüsse (Abgase, Meeressluft usw.) besonders geschützt ist. Auf alle anderen Farben erhalten Sie eine Garantie von 15 Jahren. Das sichert eine sehr lange Zeit, in der Sie die Profile nicht weiter behandeln müssen.

NACHHALTIGES PRODUKT



Aluminium ist ein nachhaltiges Produkt, da es neben seiner langen Lebensdauer auch unendlich oft ohne Qualitäteinbußen recycelbar ist. Für unsere Systeme verwenden wir einen Mix aus Primär-Barren mit möglichst geringem CO2-Fußabdruck und recycelten Aluminiumbarren. Der Energieaufwand für das Recycling von Profilen (Schmelzprozess) beträgt nur fünf Prozent der anfänglichen Energie, die zur Herstellung von Primär-Barren benötigt wird.